

1810 VE 2810 AĞIR HİZMET TİPİ MODÜLER KARTUŞ SALMASTRALAR

AXIUS™ MODÜLER PLATFORMU ÜZERİNE YAPILANDIRILMIŞTIR
TÜM İŞLETME UYGULAMALARINI KARŞILAYACAK ŞEKİLDE ÖZELLEŞTİRİLEBİLİR



Özelleştirme Avantajları

- Kolay özel salmastra konfigürasyonu ile verimlilikte artış
- Standart salmastra montaj prosedürleri
- Düşük emisyonlu sızdırmazlık
- En zorlu uygulamalarda uzun vadeli güvenilirlik
- Çalışma sırasında salmastraların hızlı tanınması için etkinleştirilmiş ViewIn™ özelliği



Basitleştirilmiş Güvenilirlik

İHTİYAÇLARINIZI KARŞILAYAN SALMASTRA YAPILANDIRMASI



Chesterton'un yeni nesil mekanik salmastraları AXIUS™ modüler platform üzerine inşa edilmiştir; bu, evrensel bir temelde yalnızca ihtiyacınız olan sızdırmazlık özelliklerini yapılandırmanıza olanak tanır. Bu modülerlik, çalışmanızı faal tutmanıza yardımcı olur ve yaşam döngü maliyetlerini düşürür.

Her salmastra, uygulamanıza uyacak şekilde hızlı ve kolay bir şekilde özelleştirilebilir. Bu esneklik, prosesinizin değişen taleplerini karşılamak için sahada bile hızlı bir şekilde yeniden yapılandırma yapmanızı sağlar. Performansı artırmak ve üretim süresini uzatmak için bakım sırasında kolayca iyileştirme yapabilirsiniz; farklı bir salmastra almaya gerek yoktur.



Değişen uygulama talepleriniz için hızlı ve kolay bir şekilde yeni salmastra güvenilirlik seviyeleri sunun.

1810 Ağır Hizmet Tipi Mod

Chesterton 1810 tesis çapında çok çeşitli pompalarda kullanılabilen bir mekanik salmastra çözümdür. Chesterton 1810, Standart uygulamalardan en zorlu işlemlere kadar maksimum performans için yapılandırılabilir.

- Güvenilir - Uzun ömürlü sağlam sızdırmazlık çözümü
- Ekonomik - Sadece prosesinizin gerektirdiği özellikler için harcama yapın
- Sahada tamir edilebilir - Kolay monte edilebilen yedek parçalar ve yükseltme kitleri mevcuttur
- Tanımlanabilir - Chesterton ViewIn™ RFID Teknolojisi ile Donatılmıştır



1810 mekanik salmastraları birkaç farklı yüzey profili ve yardımcı bileşenle kolayca yapılandırılabilir. Daha zorlu sızdırmazlık gereksinimleri için salmastra ayarlamaları yapmanız gerektiğinde, Chesterton'un hazır kitlerini kullanarak, salmastraları saha koşullarında bile kolayca iyileştirin.

1810 PROSESİNİZE UYGUN YÜZEY SEÇENEKLERİ

Sıcak Proses Ortamları



Hidropad yüzey seçeneği, buharlaşma ihtimali olan proses akışkanı şartlarında sızdırmazlığı sağlarken yüzeylerin yağlanmasını arttırır. Harici soğutmaya gerek kalmaksızın kazan besisi suyu ve kondens pompalarında sızdırmazlığı sağlar.

Kirli Ortamlar



Eş hizalı yüzey seçenekleri, kimyasal çamur çözeltilerinde daha iyi sızdırmazlık güvenliği sağlar. Bu tasarım, çeşitli kimyasal çamur çözeltilerinin salmastra yüzeyleri üzerinde veya çevresinde sertleşmesine ve kristalleşmesine karşı koruma sağlar.

SPESİFİKASYONLAR

Çalışma Parametreleri

Boyutları	25 mm – 200 mm 1,000 – 8,000 inç
Basınç	711 mm (28 inç) Hg Vakum ile 40 bar G (600 psig*) arası
Sıcaklık	-55 ° C – 300 ° C (-67 ° F – 570 ° F) Sıcaklık sınırları, kullanılan elastomerlere bağlıdır
Hız	25 m / s (5000 fpm)

Geçerli Standartlar ve Onaylar:

ISO-3069C, ASME B73.1, B73.2, NSF-61

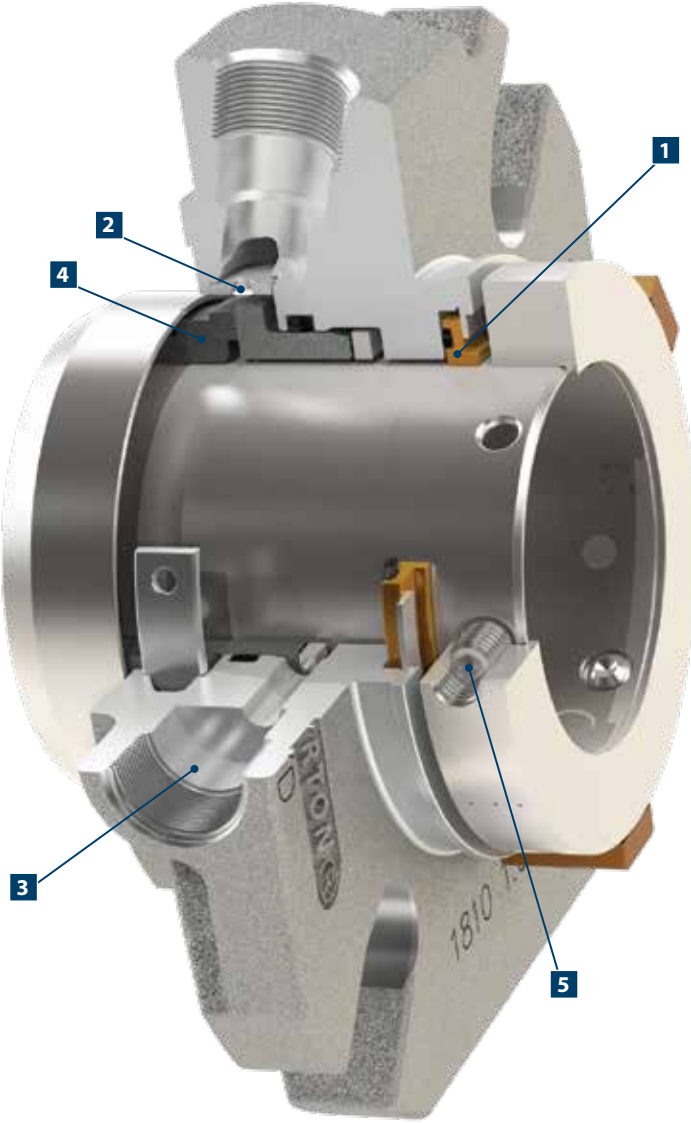
*Salmastra basınç kapasitesi, sızdırmazlığı sağlanan akışkana, sıcaklığa, hız ve salmastra yüzey kombinasyonlarına bağlıdır.

Verilen sınırlar dışında çalışmak veya ilave malzemeler için Chesterton Salmastra Mühendislik (Chesterton Mechanical Seal Engineering) Grubuna danışın.

Yapım Malzemeleri

Döner Yüzeyler	CB SSC TC
Sabit Yüzeyler	SSC TC
Elastomerler	FKM EPDM FEPM FFKM
Metal Parçalar	316 Paslanmaz Çelik (EN 1.4401)
Yaylar	Alaşım C-276 (EN 2.4819)

üler Tekil Kartuş Salmastra



1810 İSTEĞE BAĞLI ÖZELLİKLER

1 Yüzer Burç

Soğutma ve tahliye ortamlarında mil hareketini takip ederken kaybı en aza indirir.

2 Çok Portlu Enjektör Halkası

Salmastra yüzeylerinin çevresindeki salmastra hazne sıcaklığının daha iyi kontrol edilmesini sağlar. Yüksek sıcaklıklar veya hafif hidrokarbonlar gibi buharlaşan akışkanlar için idealdir.

3 Soğutma ve Tahliye

Proses akışkanında sıcaklığı ve viskoziteyi kontrol etmenizi sağlar. Atmosferik koşullar ile temas ettiğinde sertleşen (reçineler, polimerler ve viskoz ortamlar gibi) her türlü sıvının sızdırmazlığı için idealdir.

4 Hidropad Yüzeyleri

Buharlaşan proses ortamlarında sızdırmazlığı sağlarken salmastra yüzeylerinin yağlanmasını arttırır.

5 Yüksek Torklu Sabitleme Vidaları

Çok sağlam, özel işlem görmüş vidalar, hem yumuşak ve hem sert millerde pozitif, güvenli sabitleme sağlar.

Salmastra Tasarımında Beş Anahtar Özellik



- ✓ Balanslı Tasarım
- ✓ Milde iz Yapmama
- ✓ Monolitik Salmastra Yüzeyleri
- ✓ Sabit Yay Tasarımı
- ✓ Korunmalı Yaylar

Chesterton'un Salmastra Tasarımında Beş Anahtar Özelliği değişik endüstrilerdeki çoklu uygulamalarda salmastra performansını ve uzun ömürlülüğü arttırır.

2810 Ağır Hizmet Tipi Mod

Chesterton 2810, üstün emisyon kontrolü, güvenlik ve güvenilirlik sağlayan gelişmiş özelliklere sahip bir çiftli kartuş salmastradır. Tehlikeli proses akışkanlarının sızdırmazlığında ideal olan 2810, salmastra çalışma koşulları üzerinde yüksek derecede kontrol sunar. Bu özellik, salmastranın çalışma durumunu ve ömrünü artırır.

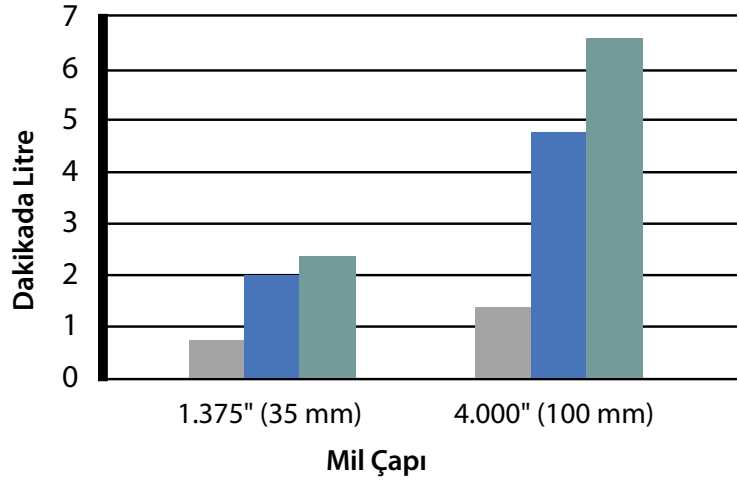
- Kontrol edilebilir - Patentli difüzör burç ile düşük yüzey sıcaklıkları
- Güvenilir - Uzun ömürlü, ağır hizmet tasarımı
- Sahada tamir edilebilir - Yedek parçalar ve yükseltme kitleri mevcuttur
- Tanımlanabilir - Chesterton ViewIn™ RFID Teknolojisi ile Donatılmıştır



Tampon / bariyer sıcaklıklarının düşürülmesi salmastra ömrünü artırır. 2810, Chesterton'un patentli difüzör burcunu içeren mevcut tek çift kartuşlu salmastradır. CNCde işlenmiş bu benzersiz profil, tampon / bariyer akışkan akış hızlarını arttırmakla kalmaz, aynı zamanda soğuk akışkanları doğrudan salmastra yüzeyi arasına dağıtarak, sıcak akışkanları toplar ve çıkarır ve salmastra tank sistemine geri gönderir.

Bu salmastranın modüler tasarımı, daha fazla uygulamada uzun salmastra ömrü için kimyasal olarak dirençli malzemelerle proses temaslı metal bileşenlerin kolay değiştirilmesine olanak sağlar.

Bariyer / Tampon Sıvı Akış Hızları



■ Rakip 1 ■ Rakip 2 ■ 2810

SPESİFİKASYONLAR

Çalışma Parametreleri

Boyutları	25 mm – 200 mm 1,000 – 8,000 inç
Basınç	711 mm (28 inç) Hg Vakum ile 40 bar G (600 psig*) arası 17 bar g (250 psig) dıştan
Sıcaklık	-55 ° C – 300 ° C (-67 ° F – 570 ° F) Sıcaklık sınırları, kullanılan elastomerlere bağlıdır
Hız	25 m / s (5000 fpm)

Geçerli Standartlar ve Onaylar:

ISO-3069C, ASME B73.1, B73.2, ATEX Kategori I, Grup 2 Onaylı

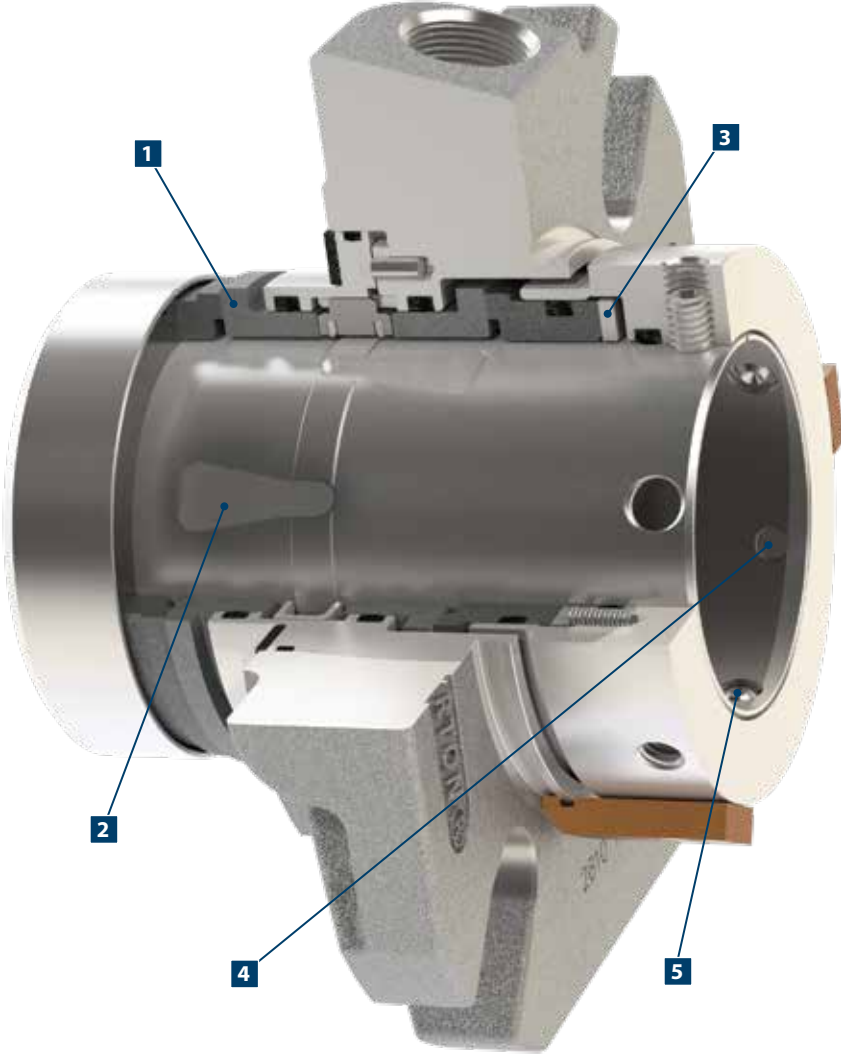
*Salmastra basınç kapasitesi, salmastra altında tutulan sıvıya, sıcaklığa, hıza ve conta yüzü kombinasyonlarına bağlıdır.

Verilen sınırlar dışında çalışmak veya ilave malzemeler için Chesterton Salmastra Mühendislik (Chesterton Mechanical Seal Engineering) Grubuna danışın.

Yapım Malzemeleri

Döner Yüzeyler	CB SSC TC
Sabit Yüzeyler	SSC TC
Elastomerler	FKM EPDM FEPM FFKM
Metal Parçalar	316 Paslanmaz Çelik (EN 1.4401)
Yaylar	Alaşım C-276 (EN 2.4819)

üler Çiftli Kartuş Salmastra



2810 ÖZELLİKLERİ VE AVANTAJLARI

1 Geometrik Çift Balans

Salmastra yüzeylerini proses değişkenliğinden kaynaklanan basınç dalgalanmaları ve döngüleri sırasında kapalı tutmak önemlidir. 2810'de geometrik çiftli balans kullanıldığından ve geleneksel kaymalı O-Ring yöntemleri kullanılmadığından dolayı, salmastranın yüzeyleri güvenilir bir şekilde kapalı kalır.

2 Difüzör Burcu

Chesterton'un difüzör burcu, salmastra yüzeyinde ısı birikimini azaltarak daha iyi bir salmastra ömrü sağlar.

3 Birleşik Salmastra Yüzey Hizalama

Chesterton'a özgü bir özellik olan salmastra yüzeyleri arayüzü her zaman mil eksenine diktir. Eksenel, açısız ve radyal mil hareketi yüksek hızlarda bile tolere edilir.

4 Üç Noktalı Mil Merkezlemesi

Ekipman mili ile salmastra hizalamasını sağlamak, salmastra performansını artırır. Üç noktalı merkezleme sistemimiz bunu kolaylaştırmaktadır.

5 Yüksek Torklu Sabitleme Vidaları

Çok sağlam, özel işlem görmüş vidalar, hem yumuşak ve hem sert millerde pozitif, güvenli sabitleme sağlar.

Salmastra Tasarımında Beş Anahtar Özellik



- ✓ Balanslı Tasarım
- ✓ Milde iz yapmama
- ✓ Monolitik Salmastra Yüzeyleri
- ✓ Birleşik Salmastra Yüzey Hizalaması
- ✓ Korunmalı Yaylar

Chesterton'un Salmastra Tasarımında Beş Anahtar Özelliği değişik endüstrilerdeki çoklu uygulamalarda salmastra performansını ve uzun ömürlülüğü artırır.

Küresel Çözümler, Yerel Servis

A.W. Chesterton Company, 1884'de kurulduğundan beri, çok çeşitli müşteri tabanının kritik gereksinimlerini başarıyla karşılamıştır. Her zaman olduğu gibi, bugün de, ekipman güvenilirliğini arttırmak, enerji tüketimini en uygun hale getirmek ve dünyanın neresinde olursa olsun yerel teknik destek ve servis sağlamak için müşteriler Chesterton çözümlerine güvenebilirler.

Chesterton'un küresel yeterliklerinden bazıları:

- 113'den fazla ülkede hizmet tesisleri
- Küresel üretim faaliyetleri
- Dünya çapında 500'ü aşkın Servis Merkezi ve Satış Ofisi
- 1200'den fazla eğitimli yerel Hizmet Uzmanı ve Teknisyeni

Chesterton.com adresindeki web sitemizi ziyaret edin



Chesterton ISO sertifikaları www.chesterton.com/corporate/iso adlı web sayfasında mevcuttur

ViewIn™ ve AXIUS™, A.W. Chesterton Company'nin ticari markalarıdır.

Teknik veriler, yalnızca laboratuvar testlerinin sonuçlarını yansıtmakta ve yalnızca genel özellikleri belirtme amacını taşımaktadır. A.W. Chesterton Company, ticari açıdan elverişlilik ve belirli bir amaca uygunluk garantisini de dahil açık veya zımni tüm garantileri reddeder. Herhangi bir yükümlülük söz konusu olduğunda, sadece ürün değişimiyle sınırlıdır. Burada yer alan herhangi bir görüntü yalnızca genel açıklama veya estetik amaçlı olup herhangi bir ürün veya donanım ilişkili herhangi bir talimat, güvenlik veya kullanım bilgisi veya tavsiyesini iletme amacını taşımamaktadır. Ürünlerin güvenli kullanımı, depolanması, kullanımı ve imhası için lütfen ilgili Güvenlik Veri Sayfalarına, Ürün Veri Sayfalarına ve / veya Ürün Etiketlerine bakınız veya yerel Chesterton satış temsilcinize danışınız.

© A.W. Chesterton Company, 2019 Tüm hakları saklıdır.

® ABD'de ve diğer ülkelerde © A.W. Chesterton Company'ye ait tescilli ticari bir markadır

Dağıtım yapan:



A.W. Chesterton Company
860 Salem Street
Groveland, MA 01834 USA

Telefon: 781-438-7000
Faks: 00-1-978-469-6528
chesterton.com

Form No. TR350490
1810 and 2810
Brochure - Turkish
10/19